

Standard

Термостатические клапаны без предварительной настройки



HEIMEIER

Поддержание давления › Балансировка и регулирование › Термостатика

ENGINEERING ADVANTAGE

Термостатические клапана Standard применяются в двухтрубных насосных системах теплоснабжения с нормальной разницей температур. Двойное уплотнение и корпус из коррозионно-стойкой литой бронзы гарантируют долговечную эксплуатацию без необходимости обслуживания.

- > **Двойное кольцевое уплотнение**
для обеспечения надежной работы без необходимости технического обслуживания
- > **Корпус из литейной бронзы,**
коррозионная стойкость и безопасность
- > **Замена термостатической вставки под давлением**
для DN 10, 15 и 20
- > **Также доступны модели с пресс-фитингами Viega SC-Contur**
для быстрого и надежного соединения



> Технические характеристики

Область применения:

Системы отопления

Функция:

Регулирование
Закрытие

Диапазон размеров:

DN 10-32

Номинальное давление:

PN 10

Температура:

Макс. рабочая температура: 120°C, с защитным колпачком или приводом 100°C, с пресс-фитингом 110°C.
Мин. рабочая температура: -10°C

Материал:

Корпус клапана: коррозионно-стойкая литейная бронза
Уплотнение: EPDM
Конус клапана: EPDM
Возвратная пружина: Нержавеющая сталь
Вставка клапана: Латунь
Всю верхнюю часть клапана можно заменить с помощью монтажного инструмента HEIMEIER, не сливая теплоноситель из системы (DN 10 - DN 20).
Шток: Шток из стали Ni90 с уплотнением. Наружное уплотнительное кольцо можно заменить под давлением.

Обработка поверхностей:

Корпус клапана и фитинги покрыты никелем.

Маркировка:

Маркировка THE; код страны; стрелка; указывающая направления потока; маркировка DN и KEYMARK Обозначение. Клапаны серии II – обозначение. Черный защитный колпачок. Коробка маркирована черной этикеткой (DN 10 - DN 20).

Сертификация:

Термостатические клапаны Standard отвечают следующим требованиям:
– Сертификация KEYMARK, согласно DIN EN 215. KEYMARK - сертификация термостатических клапанов и термостатических головок (Брошюра «Термостатические головки»).



011

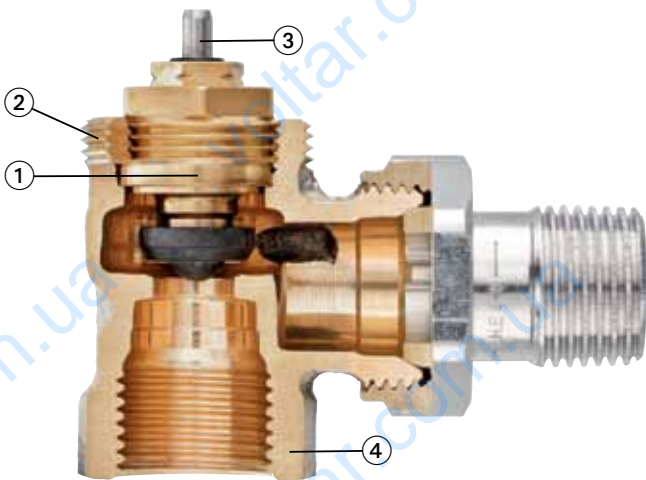
Соединение:

Клапаны могут соединяться со стальными трубами или трубами из медьсодержащих прецизионных сплавов или трубами Verbund при помощи компрессионных фитингов (только клапаны DN 15). При помощи компрессионных фитингов клапаны с наружной резьбой могут соединяться с пластиковой трубой. Клапаны с прессовым соединением Viega (15 мм) с фитингом SC-Contur подходят для медных труб, труб Viega Sanpress из нержавеющей стали и стальных труб Prestabo.

Соединение термостатических головок и приводов:

M30x1.5

Конструкция



1. Вставка может быть заменена без дренажа системы при помощи монтажного инструмента HEIMEIER
2. Соединение M30x1.5
3. Стальной шток с двойным уплотнительным кольцом
4. Корпус выполнен из коррозионно-стойкой литой бронзы

Применение

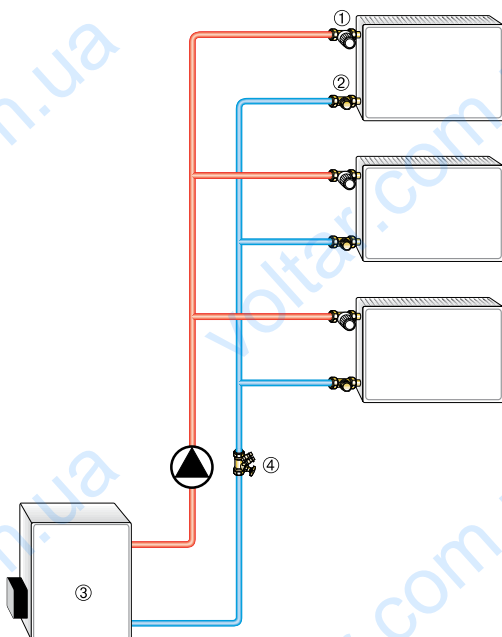
Термостатические клапаны HEIMEIER Standard применяются в двухтрубных насосных системах теплоснабжения с нормальной разницей температур. Согласно стандартам ENEV и DIN V 4701-10, клапаны разработаны с регулировочной разницей от 1 К до 2 К, обеспечивая тем самым широкий диапазон расхода. Для проведения гидравлической балансировки используются соответствующие запорно-регулирующие клапаны, например, клапан Regulux фирмы «HEIMEIER».

Шумовые характеристики

Для обеспечения низкого уровня шума должны быть выполнены следующие условия:

- Опыт показывает, что перепад давлений на термостатических клапанах не должен превышать приблизительно $20 \text{ кПа} = 200 \text{ мбар} = 0,2 \text{ бар}$. Если при проектировании системы могут возникнуть более высокие разницы в диапазоне потока средней нагрузки, можно использовать управляющее оборудование на основе перепада давлений, такое как контроллер перепада давлений STAP или перепускные клапаны Hydrolux.
- Массовый расход должен быть правильно отрегулирован.
- Воздух должен быть полностью удален из системы.

Варианты применения



1. Термостатический клапан Standard
2. Запорно-регулирующий клапан Regulux
3. Бойлер
4. Балансировочный клапан TA STAD

Примечание

– Во избежание повреждения и образования накипи в системах водяного отопления, состав теплоносителя должен соответствовать рекомендации 2035 Союза немецких инженеров (VDI).

Для промышленных и магистральных теплосетей следует учитывать требования VdTÜV и 1466/AGFW FW 510. Содержащиеся в теплоносителе смазочные вещества, в состав которых входят минеральные масла, могут оказывать существенное отрицательное воздействие на оборудование и приводят к расслоению уплотнений из каучука EPDM.

При использовании безнитритовых антифризов и антикоррозионных составов на основе этиленгликоля необходимо обратить особое внимание на соответствующие данные, содержащиеся в документации производителя, а в частности, на информацию о концентрации и специальных добавках.

– Термостатические клапаны совместимы со всеми термостатическими головками, а также со всеми термо- и электроприводами производства HEIMEIER. В целях обеспечения максимальной безопасности необходима соответствующая настройка всех компонентов системы. При использовании приводов других производителей необходимо убедиться в том, что их мощность соответствует требуемой величине.

Соединение Press-Line с контуром Viega SC-Contur

Термостатические клапаны с пресс-фитингом Viega 15 мм подходят для медных труб, соответствующих EN 1057, а также для труб Viega Sanpress из нержавеющей стали и стальных труб Prestabo.

Все пресс-фитинги и корпуса клапанов выполнены из коррозионно-стойкой и устойчивой к потере цинка литой бронзы.

Так как используются пресс-фитинги Viega, то при производстве работ можно использовать любые подходящие обжимные пресс-губки Viega. В результате нет необходимости в приобретении дорогих опрессовочных инструментов и пресс-губок. Опрессовка заключается в формировании шестигранных углублений до и после вальца, что придает запрессовываемому соединению необходимую прочность. Кроме того, валец спрофилирован таким образом, чтобы придать уплотнению из высококачественного каучука EPDM заданную форму. В целях обеспечения безопасности пресс-фитинги имеют контур SC-Contur (SC = safety connection, безопасное соединение), позволяющий выявлять неопрессованные соединения по визуальной протечке при наполнении системы. В процессе опрессовки контур безопасности SC-Contur практически полностью меняет свою форму и теряет изначальные свойства, формируя долговечное, герметичное и неразъемное соединение с силовым замыканием.

Пресс-фитинги, не имеющие контур SC-Contur, могут изначально производить впечатление герметичных в неопрессованном состоянии, однако, в процессе дальнейшей эксплуатации системы они могут смещаться.

Шестигранник на корпусах клапанов является особо практичным для удержания клапана во время затягивания накидной гайки.

Для использования подходят следующие пресс-инструменты:

- Viega: тип 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, аккумуляторные Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: тип N 230V, тип N аккумуляторный
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

Пригодность прочих опрессовочных инструментов необходимо проверить на основании информации соответствующего производителя.

Для формирования обжимных соединений Viega рекомендуется использовать исключительно пресс-губки Viega.

Технические характеристики

Диаграмма для клапанов DN 10 (3/8") - DN 25 (1"), с термостатической головкой

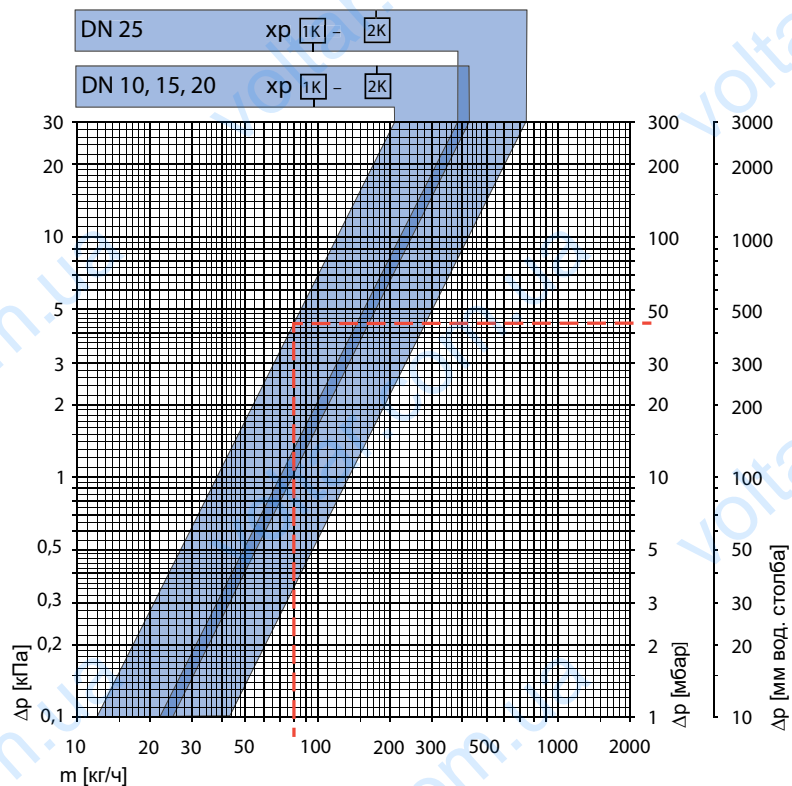
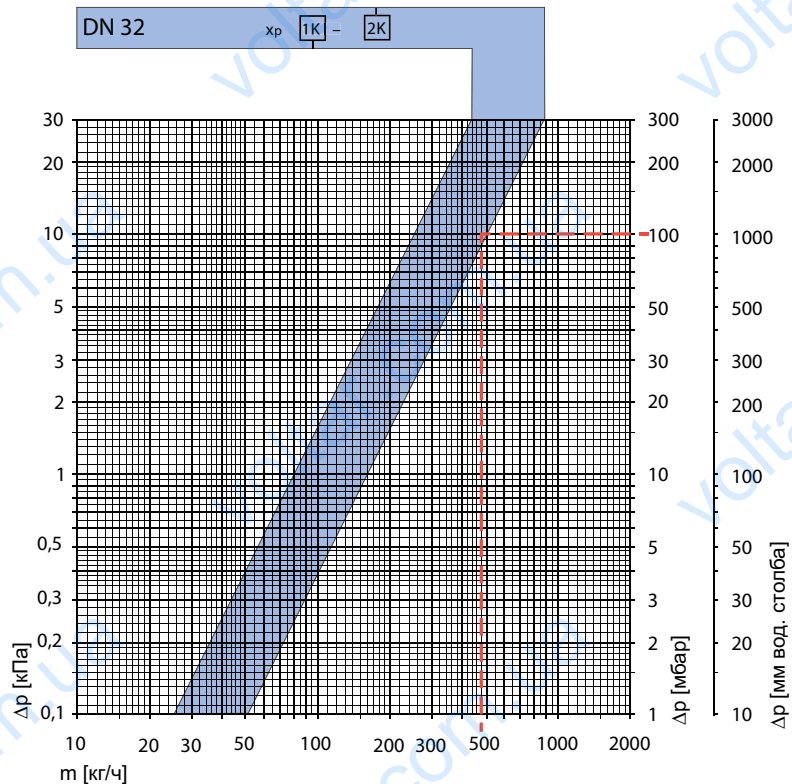


Диаграмма для клапанов DN 32 (1 1/4") с термостатической головкой



Клапан: с термостатической головкой	Kv Значение р-диапазона [K]			Kvs	Kvs	Kvs	Kvs	Допустимый перепад давления, при котором клапан закрыт Δр [бар]		
	1,0	1,5	2,0	угловой	проходной	осевой	двойной угловой	Термостат. головка	EMO T-TM/NC EMOtec/NC EMO 1/3 EMO EIB/LON	EMO T/NO EMOtec/NO
DN 10 (3/8")	0,38	0,59	0,79	2,00	1,50	1,50	1,30	1,00	3,50	3,50
DN 15 (1/2")	0,38	0,59	0,79	2,00	2,00	1,50	1,50	1,00	3,50	3,50
DN 20 (3/4")	0,38	0,59	0,79	2,50	2,50	-	-	1,00	3,50	3,50
DN 25 (1")	0,70	1,04	1,35	5,70	5,70	-	-	0,25	0,80	1,60
DN 32 (1 1/4")	0,80	1,10	1,60	6,70	6,70	-	-	0,25	0,50	1,00

Коэффициенты Kv/Kvs = м³/ч при падении давлений 1 бар.

Пример расчета 1

Задача:

Потеря давления на термостатическом клапане Standard DN 15 со значение р-диапазона 1K

Дано:

Тепловой поток Q = 1395 Вт

Разность температур Δt = 15 К (65/50°C)

Решение:

Расход воды m = Q / (c · Δt) = 1395 / (1,163 · 15) = 80 кг/час

Потеря давления из диаграммы Δp_v = 44 мбар

Пример расчета 2

Задача:

Соответствующий термостатический клапан Standard

Дано:

Тепловой поток Q = 8375 Вт

Разность температур Δt = 15 К (70/55°C)

Потеря давления на термостатическом клапане Δp_v = 100 мбар

Решение:

Массовый расход m = Q / (c · Δt) = 8375 / (1,163 · 15) = 480 кг/час

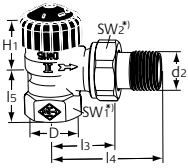
Термостатический клапан Standard из диаграммы: DN 32 (1 1/4")

$$Cv = \frac{Kv}{0,86}$$

$$Kv = Cv \cdot 0,86$$

Артикулы изделий

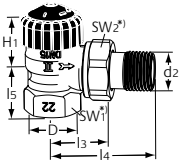
Угловая модель



DN	D	d2	l3	l4	l5	H1	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	26	52	22	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2201-01.000
15	Rp1/2	R1/2	29	58	26	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2201-02.000
20	Rp3/4	R3/4	34	66	29	21,5	0,38 / 0,79	2,50	2201-03.000
25	Rp1	R1	40	75	32,5	23	0,70 / 1,35	5,70	2201-04.000
32	Rp1 1/4	R1 1/4	46	85	39	23	0,80 / 1,60	6,70	2201-05.000

Угловая модель

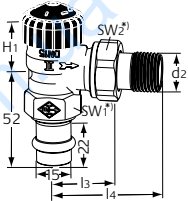
с укороченными монтажными размерами



DN	D	d2	l3	l4	l5	H1	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	24	49	20	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2215-01.000
15	Rp1/2	R1/2	26	53	23	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2215-02.000
20	Rp3/4	R3/4	30	63	26	21,5	0,38 / 0,79	2,50	2215-03.000

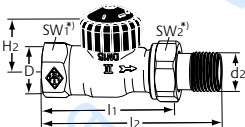
Угловая модель

с прессфитингом Viega 15 мм



DN	d2	l3	l4	H1	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	R1/2	29	58	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2291-15.000

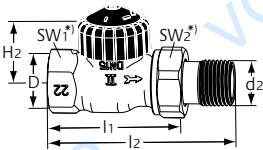
Проходная модель



DN	D	d2	l1	l2	H2	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	59	85	21,5	0,38 / 0,79	1,50	2202-01.000
15	Rp1/2	R1/2	66	95	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2202-02.000
20	Rp3/4	R3/4	74	106	23,5	0,38 / 0,79	2,50	2202-03.000
25	Rp1	R1	84	118	30,5	0,70 / 1,35	5,70	2202-04.000
32	Rp 1 1/4	R1 1/4	95	135	30,5	0,80 / 1,60	6,70	2202-05.000

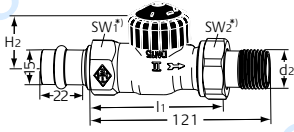
Проходная модель

Угловой с укороченными монтажными размерами



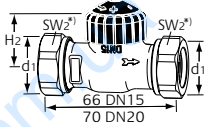
DN	D	d2	l1	l2	H2	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	50	75	21,5	0,38 / 0,79	1,50	2216-01.000
15	Rp1/2	R1/2	55	82	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2216-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65	98	23,5	0,38 / 0,79	2,50	2216-03.000

Проходная модель
с прессфитингом Viega 15 мм



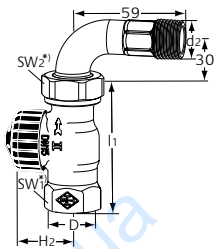
DN	d2	l1	H2	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	R1/2	66	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2292-15.000

Проходная модель
плоское уплотнение



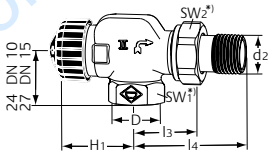
DN	d1	H2	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	G3/4	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2274-02.000
20	G1	23,5	0,38 / 0,79	2,50	2272-03.000

Проходная модель
с коленом



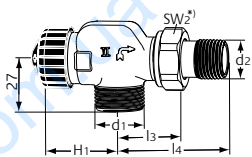
DN	D	d2	l1	H2	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	Rp1/2	R1/2	66	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2206-02.000

Осевой



DN	D	d2	l3	l4	H1	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	26	52	31,5	0,38 / 0,79	1,50	2225-01.000
15	Rp1/2	R1/2	29	58	31,5	0,38 / 0,79	1,50	2225-02.000

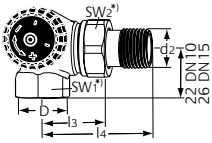
Осевой
с наружной резьбой G 3/4



DN	d1	d2	l3	l4	H1	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	G3/4	R1/2	29	58	31,5	0,38 / 0,79	1,50	2235-02.000

Двойной угловой

Монтаж на радиаторе - слева

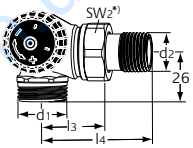


DN	D	d2	l3	l4	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	26	52	0,38 / 0,79	1,30	2311-01.000
15	Rp1/2	R1/2	29	58	0,38 / 0,79	1,50	2311-02.000

Двойной угловой

с внешней резьбой G 3/4

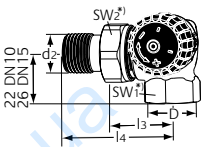
Монтаж на радиаторе - слева



DN	d1	d2	l3	l4	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	G3/4	R1/2	29	58	0,38 / 0,79	1,50	2313-02.000

Двойной угловой

Монтаж на радиаторе - справа

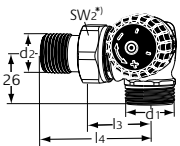


DN	D	d2	l3	l4	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
10	Rp3/8	R3/8	26	52	0,38 / 0,79	1,30	2310-01.000
15	Rp1/2	R1/2	29	58	0,38 / 0,79	1,50	2310-02.000

Двойной угловой

с внешней резьбой G 3/4

Монтаж на радиаторе - справа



DN	d1	d2	l3	l4	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	№ изделия
15	G3/4	R1/2	29	58	0,38 / 0,79	1,50	2312-02.000

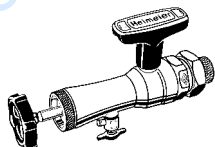
*) SW1: DN 10 = 22 мм, DN 15 = 27 мм, DN 20 = 32 мм, DN 25 = 41 мм, DN 32 = 49 мм
 SW2: DN 10 = 27 мм, DN 15 = 30 мм, DN 20 = 37 мм, DN 25 = 47 мм, DN 32 = 52 мм

Значения H1 и H2 - расстояние от оси клапана до края буксы.

Kvs = м³/час при перепаде давления в 1 бар и полностью открытом клапане.

Kv [xp] макс. 1 K / 2 K = м³/ч при падении давления 1 бар с термостатической головкой.

Аксессуары



Монтажный инструмент

в комплекте с футляром, торцевым гаечным ключом и сменными уплотнениями для замены термостатических клапанов без дренажа системы (для клапанов DN 10 - DN 20).

Компрессионные фитинги и другие аксессуары см. в разделе "Аксессуары".

	№ изделия
Монтажный инструмент	9721-00.000
Сменные уплотнения	9721-00.514

voltar.com.ua

Ассортимент, тексты, фотографии, графики и диаграммы могут быть изменены компанией TA Hydronics без предварительного уведомления и объяснения причин.

Дополнительную информацию о компании и продукции Вы можете найти на сайте www.tahydronics.com.

1211-48.483 RU Standard 09.2012