

Этап 4

ХИМИЧЕСКАЯ И
АНТИКОРРОЗИЙНАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТИ
СЕКЦИИ

Этап 5

ПЕРВЫЙ СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
СЕКЦИИ С
ПОМОЩЬЮ
АНАФОРЕЗА

Этап 6

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ
СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ
ПОРОШКОВЫМИ
ЭМАЛЯМИ

ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



9PCR03P389



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

ALUSTAL

Полный биметаллический
радиатор



ГАРАНТИЯ
20
ЛЕТ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
40
БАР

ТЕПЛОТДАЧА
191
ВАТТ

ДАВЛЕНИЕ НА РАЗРЫВ
>120
БАР



RU

Этап 1
СТАЛЬНОЙ
СЕРДЕЧНИК

Этап 2
НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ
СЕКЦИЯ

Этап 3
ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ



Биметаллический радиатор Fondital

Коррозия – это основная причина недостаточно хорошей работы систем отопления, которая ведет как к износу их компонентов, так и к понижению эффективности теплоотдачи по истечению времени, результатом чего является увеличение расходов.

Вид сверху

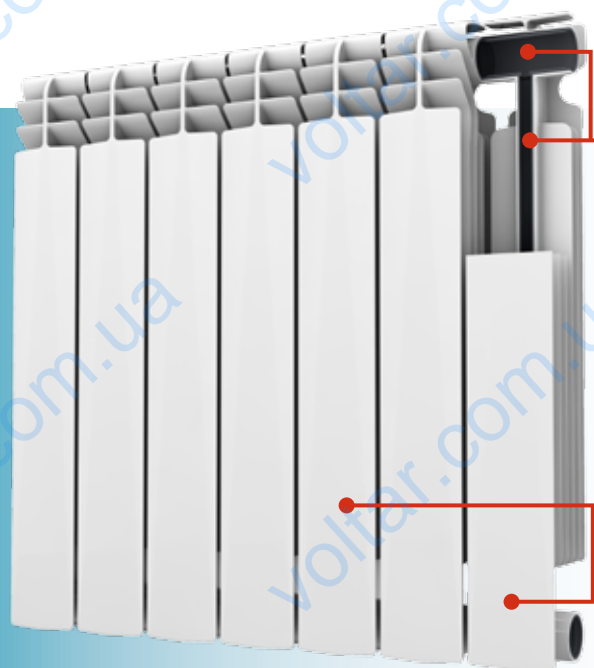
Разрез

	Сплошная коррозия – неравномерная		
	Сплошная коррозия – равномерная		
	Местная коррозия		
	Язвы		
	Питтинг		
	Каверны		
	Трещины простые		
	Трещины разветвлённые		
	Коррозия - эрозия		

Для работы в сложных условиях, где есть риск возникновения коррозии, Fondital разработал новый **биметаллический радиатор Alustal**, который отличается от обычных алюминиевых радиаторов и от некоторых биметаллических радиаторов, имеющих в продаже на рынке, наличием полностью стального сердечника (горизонтальных и вертикальных коллекторов). Эта технология гарантирует контакт теплоносителя только со стальной частью радиатора, обеспечивая тем самым способность радиатора к работе в системе отопления с высоким давлением, а также его повышенную устойчивость к коррозии.

Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Коэффициент модели	Степенной коэффициент	Степенной коэффициент	Теплоотдача ΔT 70 K
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	Km	n	m	Ватт/секц.
500/100	97	559	500	80	G1	0,19	0,67805	1,3	0,02	191

Технические данные подтверждены в соответствии с ГОСТ 31311-2005, ДСТУ Б.В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94) и ГОСТ Р 53583-2009. Данные по теплоотдаче получены испытаниями при ΔT 70K. Характеристическое уравнение модели $\Phi = Km \Delta Ti^n Q_{mi}^m$; где: Km – коэффициент модели, вычисленный в условиях определительных паспортных испытаний; ΔTi – температурный напор радиатора; Q_{mi} – расход теплоносителя (при нормальных условиях принято 360 кг/час).



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИДАВАЕМЫЕ

СТАЛЬЮ:

- ▶ повышенная коррозионная устойчивость
- ▶ рабочее давление 40 бар
- ▶ давление на разрыв более 120 бар
- ▶ срок эксплуатации радиатора 30 лет
- ▶ возможность использования с различными типами теплоносителя: вода, масло, пар, антифриз

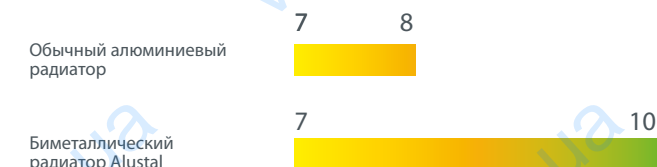
ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИДАВАЕМЫЕ

АЛЮМИНИЕМ:

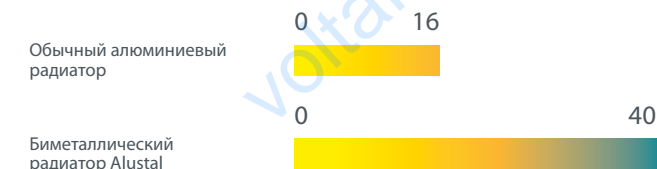
- ▶ легкость
- ▶ современный смелый дизайн
- ▶ 100% повторная переработка сырья
- ▶ отличный теплопроводник

Биметаллический радиатор Alustal предназначен для использования, особенно, в многоэтажных сооружениях, благодаря способности работать при более высоком рабочем давлении и при более высоком РН теплоносителя, по сравнению с алюминиевым радиатором.

Допустимые значения шкалы кислотности pH



Рабочее давление



Более того, благодаря своей инновационной технологии, **биметаллический радиатор Alustal** может использоваться в смешанных системах отопления, состоящих из различных конструкционных материалов, как в жилых, так в промышленных и общественных зданиях.



Радиаторы **ALUSTAL** обеспечиваются **20-летней** гарантией с даты установки на все виды производственных дефектов, при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке, эксплуатации, а также при правильном обслуживании.