



КОЛЛЕКТОРНАЯ ГРУППА  
ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ **НКВ2010**



A Watts Water Technologies Company

**Watts Industries Deutschland GmbH**

Godramsteiner Hauptstr. 167

76829 Landau • Germany

Tel: +49 6341 9656-0

[WIDE@wattswater.com](mailto:WIDE@wattswater.com)

[www.wattsindustries.ru](http://www.wattsindustries.ru)

[www.watts-water.eu](http://www.watts-water.eu)

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

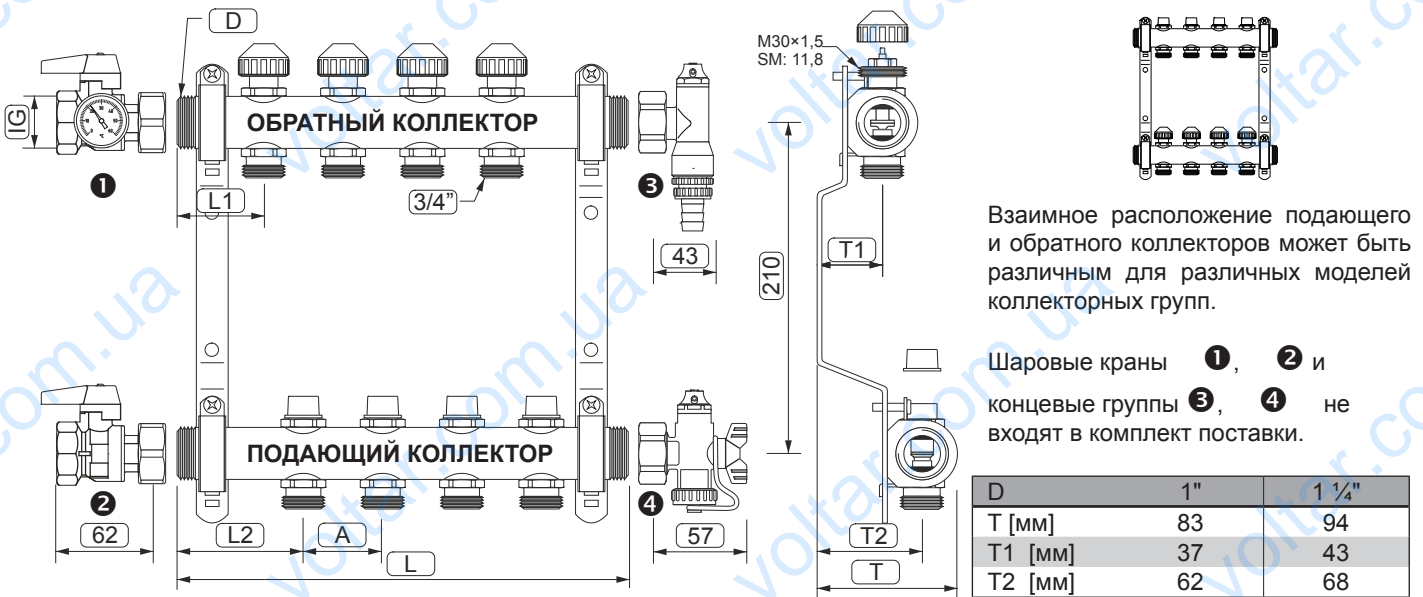
Коллекторные группы НКВ 2010 используются для распределения и регулирования расхода теплоносителя в системах напольного отопления (теплых полов).

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Коллекторная группа поставляется в собранном состоянии в индивидуальной упаковке. Она представляет из себя цельную конструкцию, состоящую из двух коллекторов (подающего и обратного), смонтированных на оцинкованной консоли с пластиковыми звукоизолирующими вкладками.

- Коллекторная группа
- Ключ воздухоотводчика для закрытия и балансировки
- Крепежный набор (4 шурупа и 4 дюбеля)
- Набор наклеек для обозначения отдельных отопительных контуров
- Индивидуальная упаковка

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



A	L1	L2		КОЛ-ВО ВЫХОДОВ	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55	55	80	[мм]	ДЛИНА L	190	245	300	355	410	465	520	575	630	685	740	795	850
50	55	55	[мм]		160	210	260	310	360	410	460	510	560	610	660	---	---
50	35	35	[мм]		120	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620	---	---

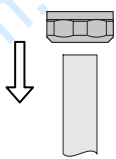
## МОНТАЖ КОЛЛЕКТОРНЫХ ГРУПП

Коллекторные группы монтируются в защитном шкафу на рейках с С-образным профилем. Коллекторные группы должны подключаться к системе отопления (первичному контуру) через комплект шаровых кранов. С другой стороны монтируются 2 концевые группы с функцией развоздушивания и дренажа. Присоединительная резьба коллекторов 1"НР с плоскими уплотнениями. Присоединительная резьба выходов 3/4"НР. Монтаж трубопроводов к коллекторной группе описан в одноименном разделе на стр. 3.

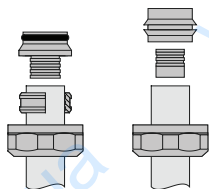
Гарантия на коллекторные группы не распространяется при использовании принадлежностей других производителей.

Кроме требований данной Инструкции необходимо выполнять требования национального законодательства и инструкции по монтажу производителей системы.

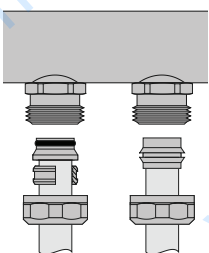
**МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ**



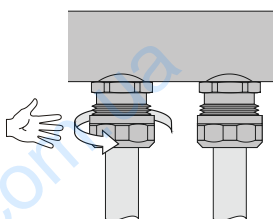
Разрежьте пластиковую, медную или металлопластиковую трубу под прямым углом, зачистите и откалибруйте ее. Наденьте накидную гайку фитинга на трубу.



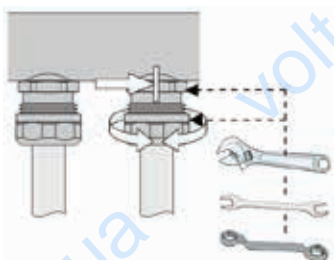
Наденьте разрезное кольцо на трубу и вставьте в нее до упора штуцер или втулку.



Вставьте подготовленную к монтажу трубу в выход (штуцер) коллектора.

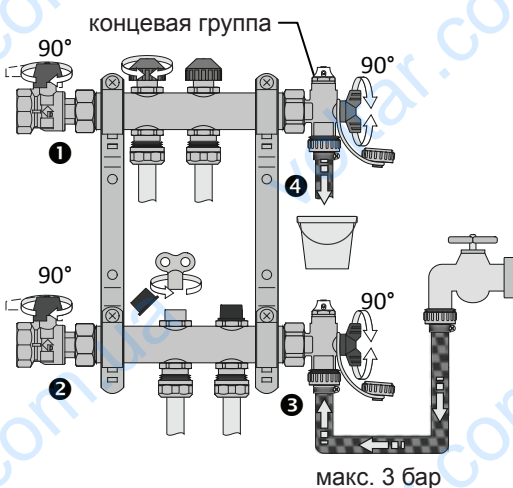


Закрутите вручную накидную гайку. Пластиковая, медная или металлопластиковая труба должна быть вставлена при этом до упора.



Удерживая гайку на выходе коллектора гаечным ключом SW24, закрутите накидную гайку ключом SW 30 (момент затяжки 25-30Нм).

**ЗАПОЛНЕНИЕ И ПРОМЫВКА**

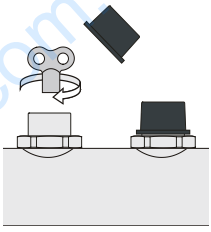


Для промывки и заполнения отопительных контуров, к сливным кранам концевых групп присоединяют шланги с резьбой подключения 3/4". Запорные краны концевых групп при выполнении заполнения и промывки разрешается открывать медленным поворотом пластиковой рукоятки.

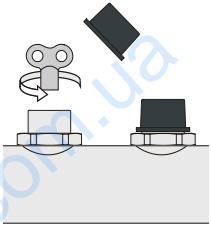
Перекройте шаровые краны ❶ + ❷. Закройте все клапаны коллекторной группы, закрутив защитные колпачки. Подключите шланг для наполнения и промывки к сливному крану концевой группы ❸ подающего коллектора; сливной кран концевой группы ❹ обратного коллектора должен быть полностью открыт.

Закройте регулирующие клапаны всех контуров на обратном коллекторе. Полностью откройте клапан промываемого контура. Промойте контур чистой водой и закройте клапан. Повторите процедуру для остальных контуров, после чего снимите шланг.

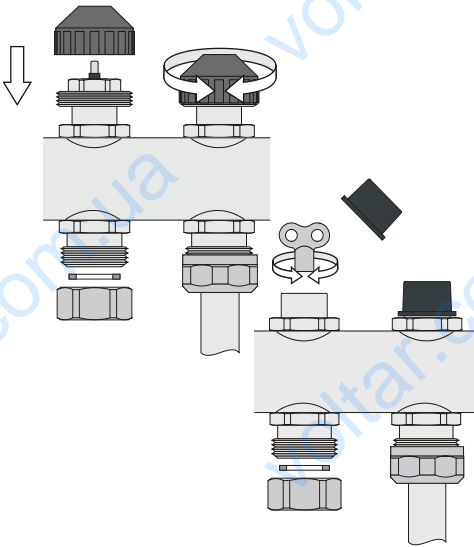
## РЕГУЛИРОВКА РАСХОДА (БАЛАНСИРОВКА)



Регулировка расхода осуществляется на регулирующих клапанах **подающего коллектора**. Снимите защитный колпачок и закройте клапан вращением (вправо) по часовой стрелке ключом воздухоотводчика (входит в комплект поставки).

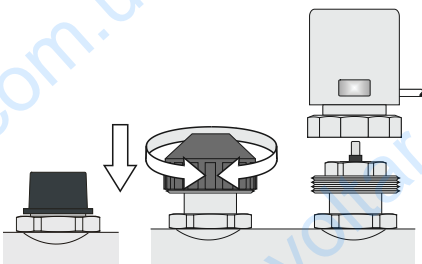


Необходимый расход теплоносителя устанавливается поворотом регулировочного шпинделя против часовой стрелки. Количество поворотов, соответствующее определенному расходу указано в диаграмме в следующем разделе.



Регулирующие клапаны на подающем и обратном коллекторах могут быть полностью закрыты защитными колпачками.

(\* ) При необходимости длительного перекрытия одного из выходов используйте заглушку 3/4" с уплотнением.



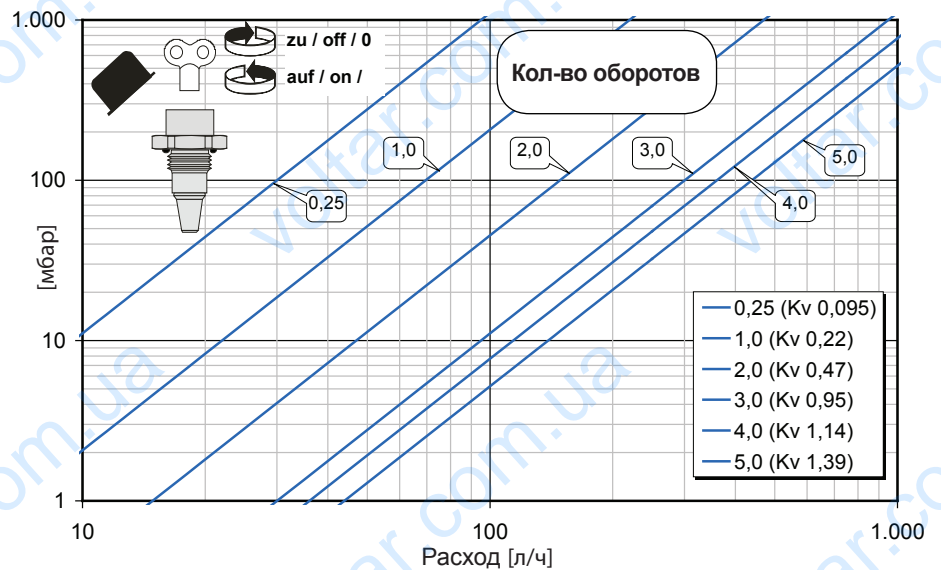
После окончания регулировки защитные колпачки одеваются на клапаны **подающего коллектора** для защиты от непроизвольной перенастройки или загрязнения.

Колпачки на клапанах **обратного коллектора** служат также для защиты клапана и должны быть почти полностью открыты, чтобы не влиять на положение шпинделя.

Рекомендуется устанавливать сервоприводы на клапаны **обратного коллектора**. Резьба подключения: M30x1,5. Посадка клапана: 11,8мм.

### ДИАГРАММА НАСТРОЙКИ РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА

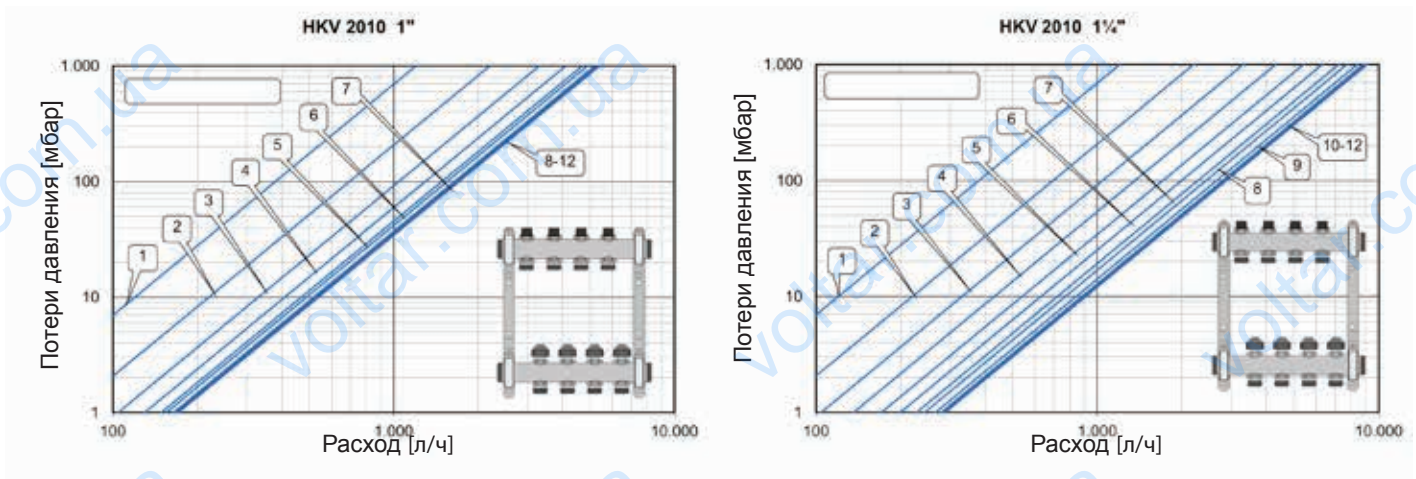
1 мбар=100 Па.



### ОБЩИЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

На диаграмме учитываются потери давления, создаваемые регулирующими клапанами и парой обжимных фитингов.

1 мбар=100 Па.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И МАТЕРИАЛЫ

Технические характеристики	
Макс. рабочая температура:	80 °C
Мин. рабочая температура:	2 °C
Макс. рабочее давление:	6 бар
Макс. давление опрессовки:	(24 ч, < 30 °C) 10 бар
Теплоноситель:	Вода в соответствии с VDI 2035 антифриз до 30%
Боковое подключение:	1" НР (1.1/4" НР) с плоскими уплотнениями
Подключение выходов:	3/4" НР под Евроконус
Количество выходов:	от 2 до 12

Материалы	
Арматура НКV2010 MS	Латунь CW617N (Ms 58)
Арматура НКV2010 VA	Нержавеющая сталь 1.4301
Пластмассы:	Ударопрочные и температуростойкие
Плоские уплотнения:	Эластомеры AFM 34 и EPDM
Уплотнительные кольца:	EPDM



**ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ**

Декларация соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» **ТС № RU Д-DE**, действительна до 29.04.2016.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

Условия хранения и транспортировки Изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150.

**УТИЛИЗАЦИЯ**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном соответствующими Законами по охране окружающей среды стран Таможенного Союза.

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок на гидравлический разделитель составляет 12 месяцев с дня продажи. Гарантия осуществляется силами сервис центров компаний партнёров компании Watts Industries и распространяется на дефекты, возникшие по вине Производителя. Гарантия недействительна при использовании принадлежностей других производителей.

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

N	ТИП	Артикул	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ

Название, адрес торговой организации:

Продавец: \_\_\_\_\_  
торговой  
организации

М.П.

печать

Дата продажи \_\_\_\_\_

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются сервис центрами официальных дилеров компании Watts Industries на территории Таможенного Союза.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указывается:
  - наименование организации или покупателя
  - фактический адрес покупателя и контактный телефон
  - краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
  - краткое описание дефекта
2. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
3. Настоящий гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.