

Муфтові від 3/4" до 2"

Фланцеві від DN 40 до DN 100

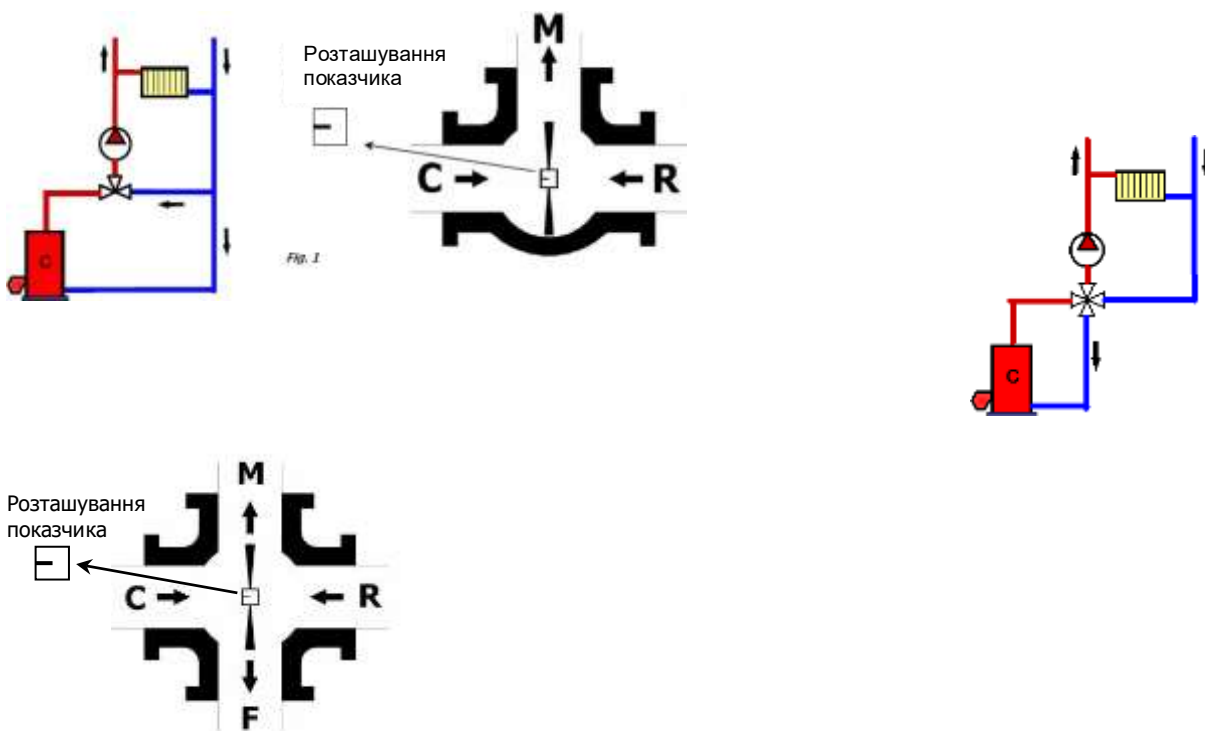


*$P_{max} = 6 \text{ бар}$; робоча температура $2 \div 110 \text{ }^\circ\text{C}$;
приєднання сервомотора: міжцентрова відстань 50мм, отвір М6; шток Q8*

ВСТАНОВЛЕННЯ

Проводити монтаж кожного клапана потрібно акуратно, стежачи за співвісністю труб, що приєднуються. Зайва напруга на вигин може призвести до блокування ротора.

Для того, що б можна було приєднати сервопривід до крана, кран повинен бути встановлений вертикально або горизонтально з сервоприводом направленим вгору. Ось типова гідравлічна схема:



3-х ходовий роторний кран, що змішує, може бути встановлений тільки так, як показано на малюнку. Вода бойлера (С) змішується з водою обратки (R) і йде на подачу (M).

4-х ходовий роторний кран, що змішує, може бути встановлений тільки так, як показано на малюнку. Вода бойлера (С) змішується з водою обратки (R) і йде на подачу (M) і рециркуляцію (F).

Важливо, що показане розташування постійно забезпечує витрату в контурі



рециркуляції - це важлива умова для хорошої роботи. У показаному прикладі клапан поміщений праворуч від котла. Це положення не обов'язкове:

при установці крана зліва від котла потрібно просто повернути ротор на 180 °, що відповідає правильній роботі - показчик повинен показувати на воду, що йде від котла.

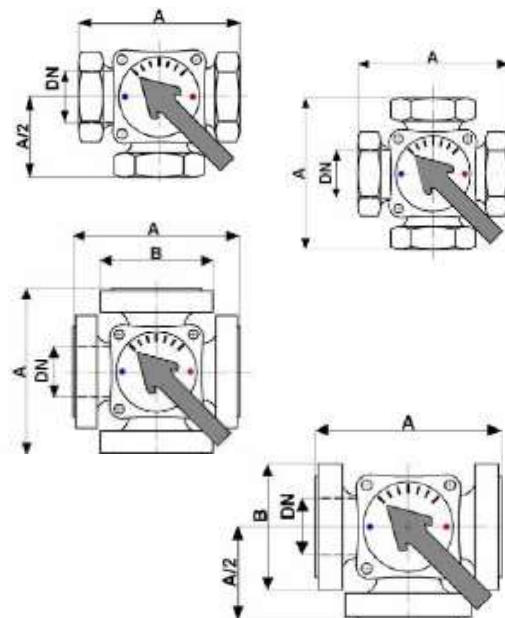
Знак показчика, що показує на воду, що приходить з котла, означає, що кран встановлений в середню позицію шкали.



Для приєднання сервопривода M8M до фланцевих кранів необхідний спеціальний комплект з кодом M8MK9

Код*	DN	KV	Сервопривід			Габарити, мм	
			3-хпров.	0 ÷ 10 В	4 ÷ 20 мА	А	В
Різьбові моделі						латунь	чавун
303GR	3/4"	11.7	M7MB9	M8MV9	M8MA9	85	-
313GR	1"	16.0				85	-
323GR	1" 1/4	21.8				-	122
343GR	1" 1/2	40.0	M8MB9			-	135
353GR	2"	62.0				-	180
Фланцеві моделі, чавун						А	В
343FR	40	40.0	M8MB9	M8MV9	M8MA9	180	130
353FR	50	62.0				200	130
363FR	65	100.0				200	140
373FR	80	185.0				234	160
383FR	100	330.0				260	190

* Код вказано для триходових кранів, для чотирьохходових кранів остання цифра в маркуванні «4», наприклад, 304GR замість 303GR



СЕРВОПРИВОДИ ДЛЯ МОДУЛЮЮЧОГО УПРАВЛІННЯ



M7M
12Nm

Після установки змішувачий кран може бути моторизований за допомогою встановлення на нього сервомотора - двонаправленого крокового з трьохпроводним управлінням (відкриття-закриття-нейтраль), живлення 220 або 24 В змін., або з пропорційним управлінням, живлення 24 В змін., інформація в таблиці вище. Час відкриття / закриття 130 с для сервоприводів M7, 180 с для M8.



M8M
25Nm

ПІДБІР ДІАМЕТРУ КРАНА

Правильне визначення розмірів змішувальних кранів необхідне для їх належного функціонування.

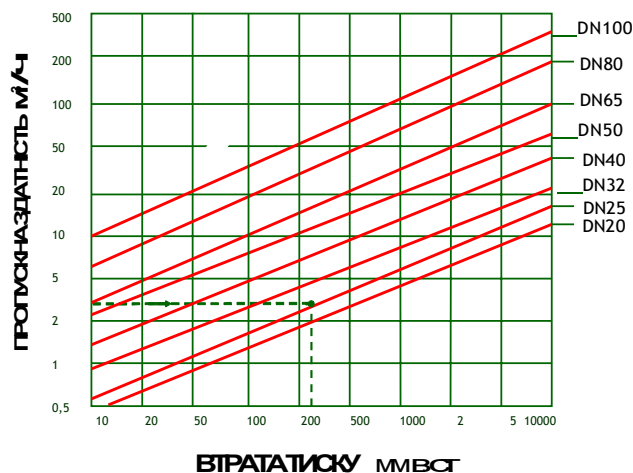
Занадто великий кран не може виконувати ефективне регулювання, тому що невелике регулювання призводить до великої зміни витрати і, відповідно, температури; з іншого боку занадто маленький кран не може задовольнити потреби установки - великі швидкості можуть викликати шум і пошкодження ротора.

Щоб правильно підібрати розміри крана, перш за все необхідно звернути увагу на втрату тиску; зазвичай вона повинна бути між 15 і 25% повної втрати тиску системи, інакше кран не зможе виконувати нормальне регулювання. Визначення розмірів проводиться за допомогою таблиці втрати тиску і витрати або підрахунком KV.

Визначення розмірів по діаграмі

Діаметр крана визначається з перетинанням лінії витрати з лінією втрати тиску.

Наприклад: якщо пропускна здатність $Q = 3,5 \text{ m}^3 / \text{h}$ і втрата тиску $\Delta p = 250 \text{ мм}$ водяного стовпа, кран повинен мати діаметр DN32 (якщо значення на графіку потрапляє між двома лініями, то завжди вибирається більше значення).



ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДАЖ:

Дата продажу: _____

Маркування і кількість, шт.: _____

Підпис _____ м.п.



Представництво в Україні: ТОВ "Італгаз"
07400, м. Бровари, вул. Ярослава Мудрого, 90, оф. 39
тел: (04594) 7-26-62/63, (050) 462-17-27
www.italgaz.com.ua, e-mail: office@italgaz.com.ua