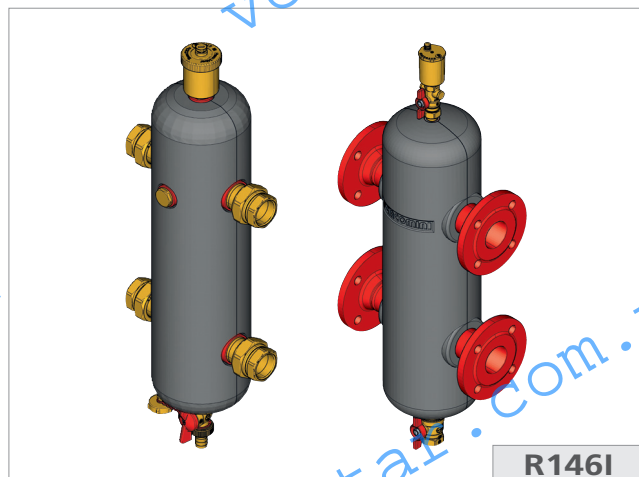


TERMOHYDRAULICKÝ ROZDĚLOVAČ R146I



R146I

Popis

Termohydraulický rozdělovač (dále jen THR) zajišťuje v moderních topných systémech několik funkcí:

hydraulické oddělení primárního a sekundárního okruhu

Vyrovňuje rozdíly v průtocích primárního a sekundárního okruhu způsobené změnami nastavení třícestných směšovací ventilů nebo výkonů oběhových čerpadel vyvolané požadavky regulačních systémů jednotlivých větví topného systému.

Odkalovač

Vzhledem k velmi malé rychlosti proudění vody v rozdělovači se mohou ve spodní části shromažďovat nečistoty z topné vody, které se následně vypustí přes kulový kohout na dně THR.

Odvzdušnění

Stejně jako nečistoty, i vzduch je lépe oddělitelný při nízkých rychlostech, proto je v horní části nainstalován automatický odvzdušňovací ventil. Termohydraulický rozdělovač je dodáván včetně tvarované tepelné izolace

Verze a kódy

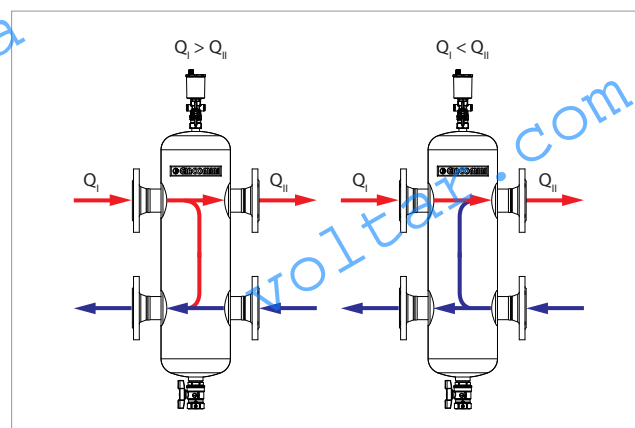
Kódy	Připojení	Max. průtok [m ³ /h]	Váha [Kg]	Objem [litr]
R146IY005	1"	2,5	2,7	1,5
R146IY006	1"1/4	4	3,7	2,5
R146IY007	1"1/2	6	5,7	4,5
R146IY008	2"	9	7,2	7,2
R146IY105	DN50	10,5	19	10
R146IY106	DN65	17,5	25	17
R146IY108	DN80	25	36	36
R146IY110	DN100	42	48	66
R146IY112	DN125	65	73	105
R146IY115	DN150	95	97	109



Poznámka:
maximální průtok je vztažen k rychlosti proudění 1,3m/s
v potrubí přípojky

Schéma průtoků

Jestliže dojde k nerovnováze v průtocích mezi primárním a sekundárním okruhem, projde přebytečné množství vody termohydraulickým rozdělovačem zpět do okruhu ze kterého přitekla, bez ohledu na to, zda je vyšší průtok v primárním nebo sekundárním okruhu. Z tohoto důvodu může mít primární okruh konstantní průtok.



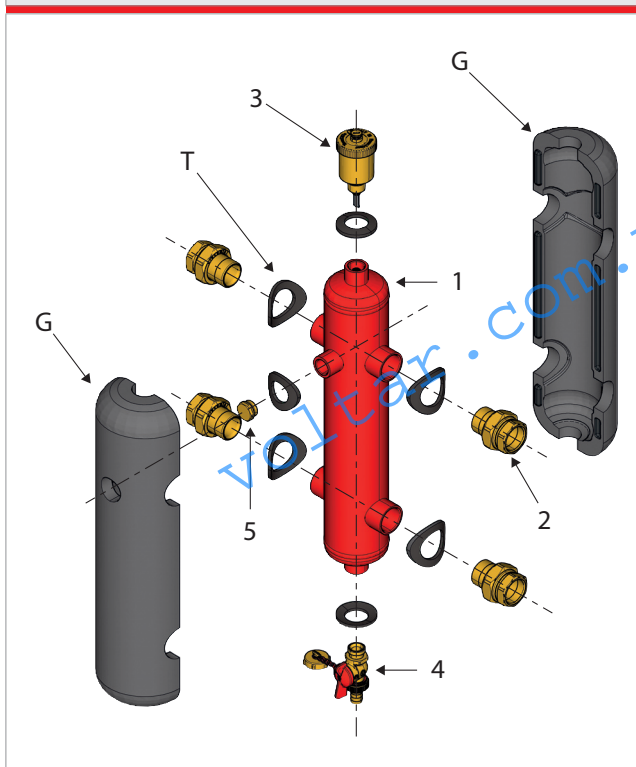
Technická data

Provozní vlastnosti	Závitové provedení	Přírubové provedení
Teplosná kapalina	voda, glykolová směs	voda, glykolová směs
Obsah glykolu v procentech	30%	50%
Maximální provozní tlak	10 bar	10 bar
Rozsah provozních teplot	0 ÷ 110 °C	0 ÷ 110 °C
Připojovací rozměr	1" a 1"1/4 - ISO 228; 1"1/2 a 2" - ISO 7/1	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150
Závit pro automatický odvzdušňovací ventil	1/2"	1/2"
Odkalovací ventil	1/2" + připojení hadice	1"
Otvor pro čidlo	1/2"	-
Materiál	Závitové provedení	Přírubové provedení
Tělo rozdělovače	Ocel	Ocel
Izolace	Polyuretanová tvrdá pěna s uzavřenými buňkami na povrchu opatřená reliéfní hliníkovou folií s polyetylenovým filmem (0,7 mm)	PE-X expandovaný s uzavřenými buňkami
Tloušťka	20 mm	20 mm
Hustota	40 kg/m ³	30 kg/m ³
Tepelná vodivost (ISO 2581)	0,0235 W/mK	0,038 W/mK
Reakce na oheň (DIN 4102)	Třída 1 pro povrchovou úpravu	Třída B2

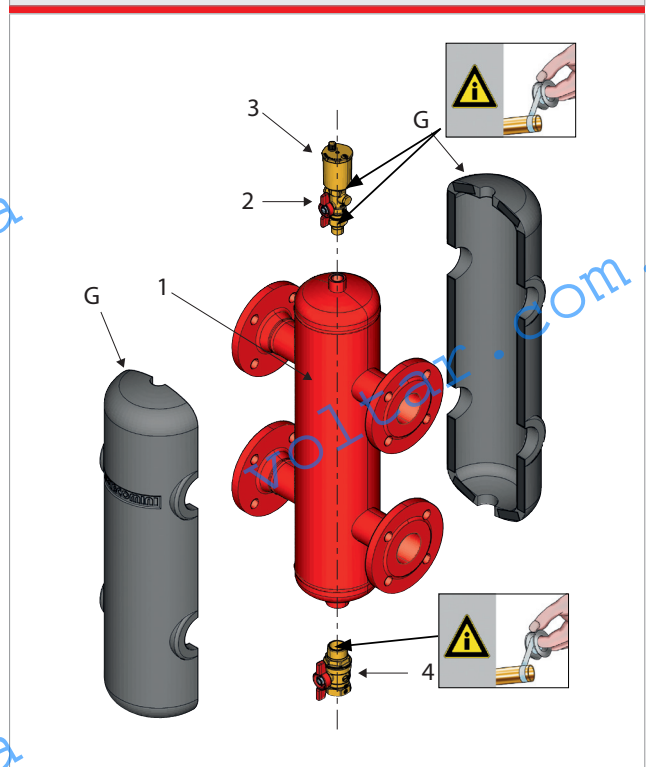
TERMOHYDRAULICKÝ ROZDĚLOVAČ R146I

Instalace

ZÁVITOVÁ VERZE

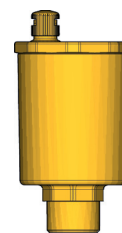


PŘÍRUBOVÁ VERZE

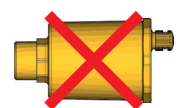
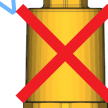
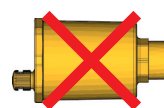


- A. Nainstalujeme těsnící kroužky (T) na jednotlivé nátrubky THR pro pozdější montáž izolace
- B. Do bočních nátrubků THR (1) nainstalujeme šroubení R18 (2). Do horního nátrubku (1/2" – blíže čelního 1/2" nátrubku) nainstalujeme automatický odvzdušňovací ventil R99 (3). Do spodního nátrubku nainstalujeme vypouštěcí kohout R608(4). Do čelního nátrubku 1/2" nainstalujeme zátku R92 (5) (tento otvor může být použit pro instalaci termomanometru apod.).
- C. Po nainstalování tvarované izolace (G) – v případě vlhkého prostředí - utěsníte mezery mezi izolací a nátrubky silikonem. Zamezí se přístupu vzduchu mezi izolací a tělo THR.
- D. Po instalaci všech fitinek nainstalujeme THR do systému, kde musí být ve svislé poloze s automatickým odvzdušňovacím ventilem nahoře, jak je patrné z obrázku.

- A. Tělo THR je již s nainstalovanou izolací
- B. Do horního nátrubku (1/2") nainstalujeme kulový kohout R254 (4), do kterého našroubujeme automatický odvzdušňovací ventil R99S(3). Zátka v R254 se dá použít na rychlé odvzdušnění při napouštění. Do spodního nátrubku (1") našroubujeme kulový kohout R254(4).



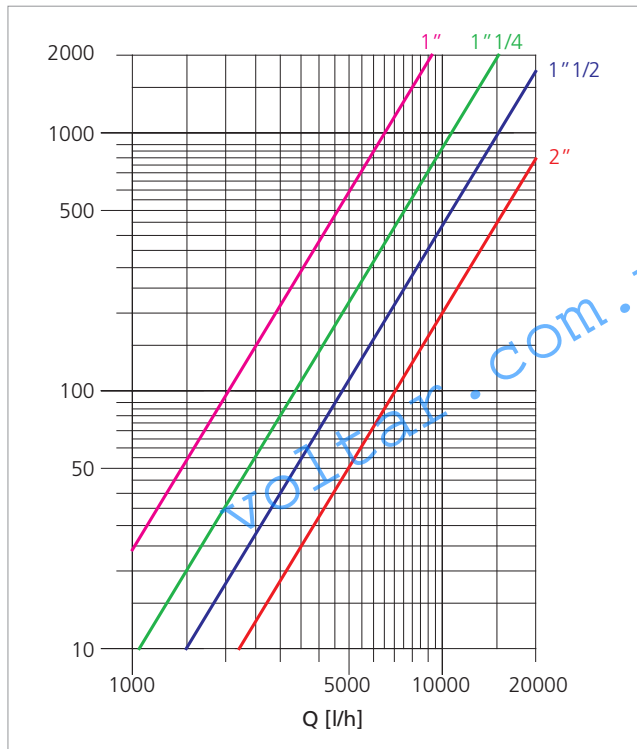
Správná instalace



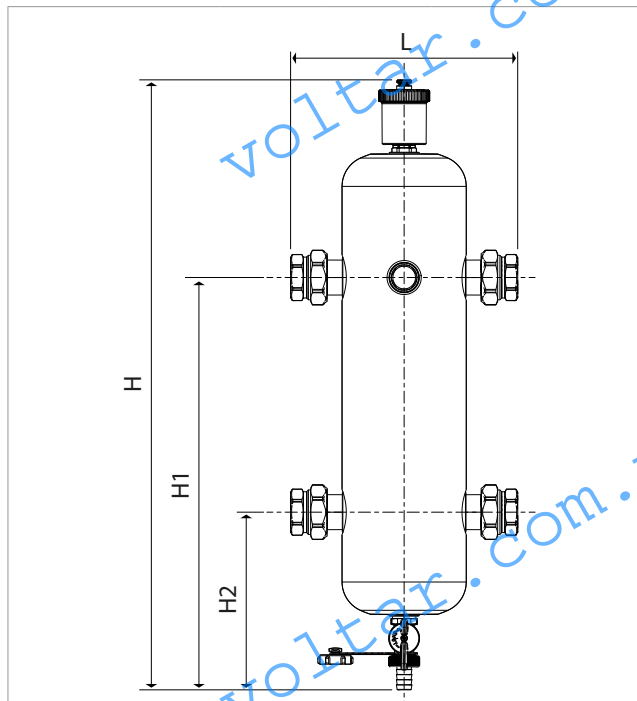
Nesprávná instalace

TERMOHYDRAULICKÝ ROZDĚLOVAČ R146I

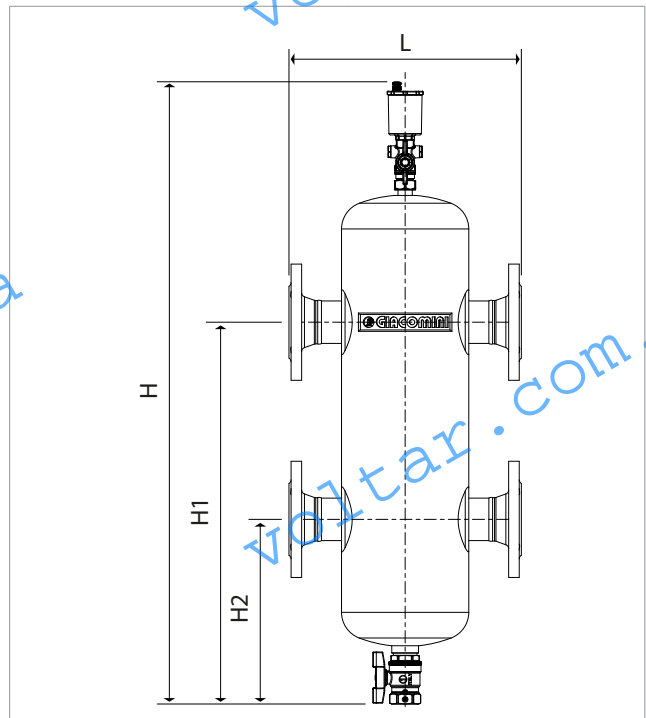
Tlakové ztráty



Rozměry



Kódy	G	L [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
R146IY005	1"	213	571	386	166
R146IY006	1 1/4"	232	614	418	178
R146IY007	1 1/2"	300	661	451	191
R146IY008	2"	341	708	485	205



Kódy	DN	L [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
R146IY105	DN50	330	884	542	262
R146IY106	DN65	360	1004	612	282
R146IY108	DN80	450	1164	762	322
R146IY110	DN100	500	1284	852	352
R146IY112	DN125	550	1484	1002	402
R146IY115	DN150	600	1683	1152	452

Specifikace

R146I - Termohydraulický rozdělovač - závitová verze

Termohydraulický rozdělovač pro připojení s vnitřním závitem. Tělo z lakované ocele. Komplet s automatickým odvzdušňovacím ventilem, vypouštěcím ventilem, výčkem s těsněním a hadicovou vývodkou. Izolační obal z předlisované polyuretanové pěny o tloušťce 20 mm a hustotě 40 kg/m³, opatřený reliéfní hliníkovou fólií. Max. tlak 10 bar, teplotní rozsah 0 až 110 ° C, maximální podíl glykolu 30%.

R146I - Termohydraulický rozdělovač - přírubová verze

Termohydraulický rozdělovač s přírubovým připojením. Tělo z lakované ocele. Komplet s automatickým odvzdušňovacím ventilem, vypouštěcím ventilem, výčkem s těsněním a hadicovou vývodkou. Izolace z expandovaného PE-X s uzavřenými buňkami o tloušťce 20 mm a hustotě 30 kg/m³. Max. tlak 10 bar, teplotní rozsah 0 až 110 ° C, maximální podíl glykolu 50%. Příruby dle EN 1092-1 PN16 UNI.

Další informace

Pro další informace kontaktujte firmu GIACOMINI CZECH, s.r.o. www.giacomini.cz

Erbenova 15, 466 02 Jablonec nad Nisou

tel.: (+420) 483 736 060-2
fax: (+420) 483 736 070
e-mail: info@giacomini.cz

Tato informace má orientační charakter. Firma Giacomini S.p.A. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto technickém letáku. Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezavazují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.

Vyrábí: Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 391-28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy