

# LRS 25-8S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 25-8S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

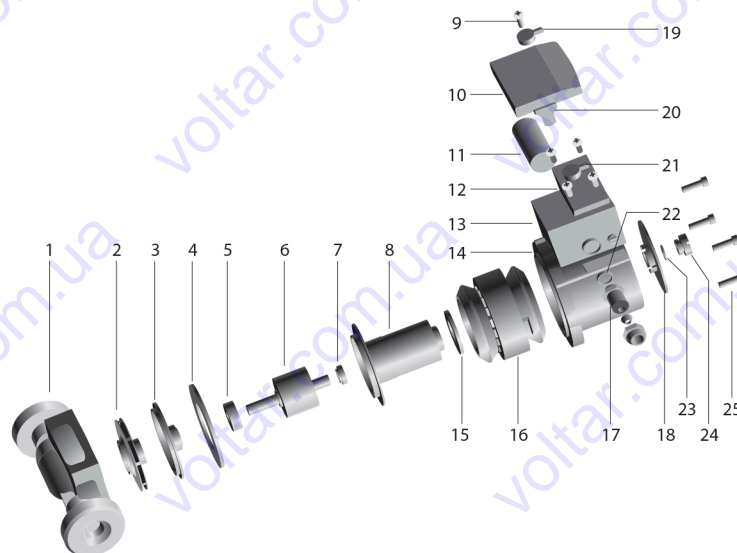
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 8 м
- Максимальная объемная подача до 5 м<sup>3</sup>/ч (1,39 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 180 мм

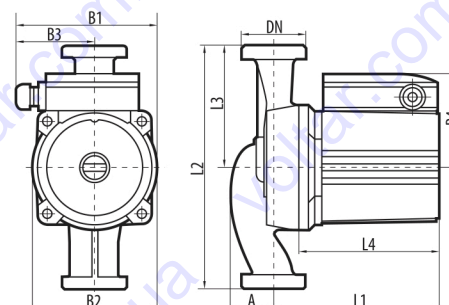


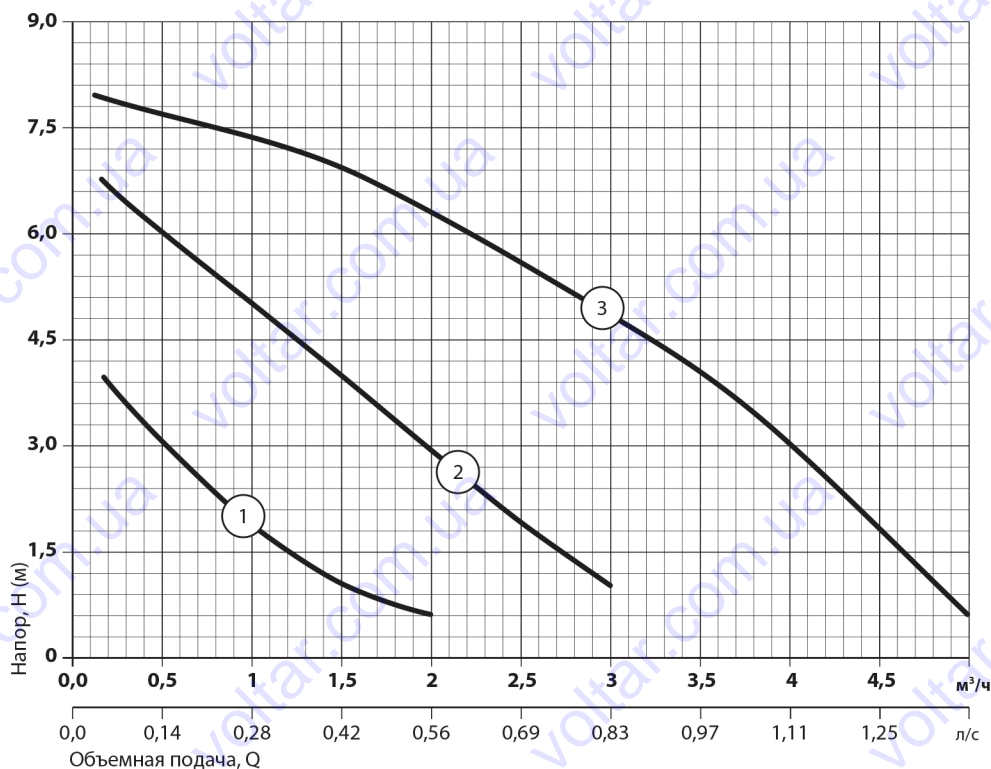
■ LRS 25-8S

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм										Масса, кг
	A	B1	B2	B3	B4	L1	L2	L3	L4	DN	
LRS 25-8S-180	33	110	110	54	71	121	180	90	91	G1½-B	3,4





## LRS 25-8S

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Q <sub>max</sub>		Объемная подача, Q																					
			м <sup>3</sup> /ч	л/с	м <sup>3</sup> /ч																					
					0	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3	3,5	4	4,5	5											
LRS 25-8S-180	3	165	5	1,39	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69	0,83	0,97	1,11	1,25	1,39	8	7,6	7,1	6,7	6,1	5,4	4,8	3,9	3	1,9	0,6
	2	115	3,5	0,97	6,8	5,8	5	4	2,9	1,9	1					6,8	5,8	5	4	2,9	1,9	1				
	1	75	2	0,56	4,3	3	1,9	1,3								4,3	3	1,9	1,3							

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

## Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

## Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее -центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

## Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный