UNIFIX 3 – soldering paste, S-Sn97Cu3

# ЕС-Инструкция по безопасному применению

# 1. Наименование вещества и фирмы/предприятия/импортера

Наименование продукта: Unifix 3

S-Sn97Cu3

Дистрибьютор: Unipak A/S

Stenbækvej 21

DK-8220 Brabrand

Телефон: + 45 86 26 11 77

Телефакс: + 45 86 26 09 59

Интернет: www.unipak.dk

E-mail: <u>sales@unipak.dk</u>

Изготовитель:

Изменен: 01.06.2005

UNIFIX 3 – soldering paste, S-Sn97Cu3

# 2. Информация о составе и компонентах

Химические характеристики Смесь олово-медных сплавов и флюсов на основе цинка

Хлорид / хлорид аммония с органическими связующими

компонентами

 Опасные компоненты
 Вес %
 № CAS:

 Хлорид цинка
 С-коррозионный
 < 10,0</td>
 7646-85-7

 Хлорид аммония
 Хп-вредный для здоровья
 < 1,0</td>
 12125-02-9

## 3. Оценка опасности

Оказывает раздражающее воздействие на глаза и кожу.

# 4. Меры по оказанию первой медицинской помощи

Особые указания:

При попадании в глаза: Открытые глаза промыть большим количеством воды в течение 10

минут. Незамедлительно обратиться к врачу.

При попадании на кожу: Промыть большим количеством воды. Незамедлительно снять

загрязненную одежду.

При вдыхании: Выйти на свежий воздух. Проконсультироваться с врачом.

При попадании внутрь: Выпить большое количество воды. Не вызывать рвоту (риск

перфорации). Незамедлительно обратиться к врачу.

# 5. Меры противопожарной безопасности

Подходящие средства пожаротушения Без ограничений

Средства пожаротушения, которые не должны быть использованы по соображениям

безопасности

Особые опасности при пожаре Веро

Вероятно выделения опасных паров при пожаре

(Хлор, НСІ)

Специальные средства защиты Защитные приборы для дыхания

UNIFIX 3 – soldering paste, S-Sn97Cu3

# 6. Меры по предотвращению и ликвидации чрезвычайных ситуаций

Меры предосторожности Избегать контакта с кожей

Защита окружающей среды Не бросать в канализацию

Методы для очистки Собрать пасту механическим путем. Утилизировать

Другие инструкции -

# 7. Обработка и хранение

Обработка:

Советы для безопасной обработки Нет особых ограничений

Советы для тушения пожаров и взрывов

Хранение:

Требования к складским помещениям и упаковке Хранить в плотно закрытой сухой упаковке в хорошо проветриваемом помещении.

Нет

Дополнительная информация:

#### 8. Контроль вредного воздействия / Средства индивидуальной защиты

Дополнительные советы по техническим составляющим

Средства индивидуальной защиты

Средства защиты органов дыхания \_\_\_\_\_\_\_./

Защита глаз защитные очки

Защита корпуса подходящая защитная одежда

Дополнительная информация -

UNIFIX 3 - soldering paste, S-Sn97Cu3

#### Физические и химические свойства

пастообразная Структура

Цвет серый металл

Запах слабый

Температура плавления/температурный диапазон плавления металла 230-250°C

от 100°C Температура кипения/температурный диапазон плавления флюса

Температура воспламенения не определена

Самовоспламенение не применимо

Опасность взрыва:

Нижний предел (UEG) не применимо Верхний предел (OEG) не применимо Давление пара 20°C

20 мбар

Плотность 20°С 2,6 г/см3

Растворимость в воде при 20°C смешивается г/л

рН водный экстракт 20% не определен

Вязкость не определена

Дополнительная информация

#### 10. Стабильность и реакционная способность

Неблагоприятные условия

избегать контакта с сильными окислителями Материалы, которых следует избегать

Опасные продукты разложения Аммиак, хлористый водород

Термическое разложение > 300°C

#### Токсичность

Токсилогичные данные

Выводы:

Информация о раздражении

Выводы: Раздражает глаза, кожу и слизистые оболочки

UNIFIX 3 - soldering paste, S-Sn97Cu3

Кожа -

При попадании внутрь После попадания внутрь большого количества – симптомы:

повышение артериального давления, нарушение

кровообращения.

# 12. Воздействие на окружающую среду

Приписывается хлориду цинка:

Хлорид цинка не является биоразлагающимся веществом

Острая токсичность для рыб: 0,1 – 1 г/л Предельный вред для рыбы: 0,1 – 2 мг/л

### 13. Утилизация

А. Рекомендации для продукта Применение

Остаточный материал необходимо считать опасными отходами. Они должны быть переданы на соответствующее место свалки в соответствии с законодательством об опасных отходах.

<sup>™</sup> Код утилизации <u>EAK</u>	Описание ЕАК	Группа ЕАК	Способ утилизации
120111	металлический шлам	отходы от механической	спец.растительные
		обработки	отходы
		(ковка, сварка,	
	прессовка, раскатка, сверление,		оление,
резка распипивание и опи		липивацие	

Код <u>EWC</u> Описание <u>EWC</u> Группа <u>EWC</u>
110204 шламы, другие не упомянуты отходы и шламы от процессов в гидрометаллургии

В. Упаковка

Согласно официальным правилам

# 14. Транспортировка

Наземный транспорт ADR/RID и GGVS/GGVE

 Класс GGVS/GGVE:
 8
 цифра и буква:
 5 с

 Класс ADR/RID:
 8
 цифра и буква:
 5 с

Описание продукта: водный раствор паяльного флюса

Внутренний морской транспорт AND/GGVsee

Класс IMDG/GGVSee: 8 № UN: 1840 Группа упаковки

EmS: MFAG:

Верное техническое наименование: водный раствор паяльного флюса

UNIFIX 3 - soldering paste, S-Sn97Cu3

Воздушный транспорт ICAO-IATA и IATA-DGR

Класс IACO/IATA: 8/196 № UN/ID: 1840 Группа упаковки:

Верное техническое наименование: водный раствор паяльного флюса

# 15. Нормативная информация

#### Характеристики в соответствии с положениями ЕС

Кодовый знак и предупреждающий знак продукта Хі-вызывающий раздражение

#### Факторы риска

- 36 Раздражает глаза
- 37 Раздражает органы дыхательной системы
- 38 Раздражает кожу

#### Факторы безопасности

- 1/2 Хранить в недоступном для детей месте
- 28 При контакте с кожей промыть большим количеством воды
- 46 После приема внутрь немедленно обратиться к врачу и показать упаковку и этикетку продукта

Национальные правила

Классификация согласно VbF не применимо

Класс опасности для воды

#### 16. Другая информация

Нет

Данные и информация, приведенные в данной инструкции по безопасному применению основаны на наших знаниях и опыте. Мы не берем на себя ответственность, связанную с использованием материала, так как это за пределами нашего контроля.