



Protector mini HWS C/R



Protector mini HWS H/R

Protector mini HWS C/ R

½" (DN 15) - 1" (DN 25)

Protector mini HWS H/ R

½" (DN 15)

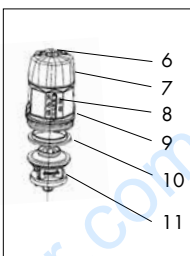
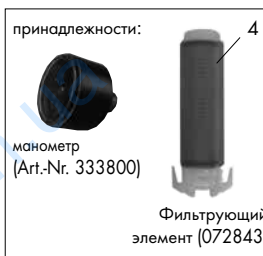
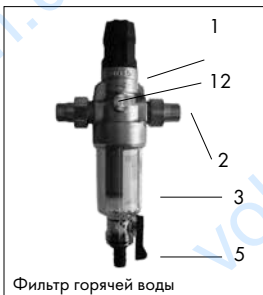
1. Комплект поставки

Protector mini HWS C/R состоит из:

1. головной части из латуни с редукционным клапан
2. Резьбовые соединения и уплотнения, исключая 810599
3. пластиковая нижняя часть для холодной воды, исключая 810560 Латунная нижняя часть для
4. фильтрующего элемента из высококачественной стали
5. промывного клапана

Редуктор давления включает:

6. Установочный винт
7. Ручка настройки редукционного клапана
8. Индикация регулируемого параметра давления на выходе
9. Пружинная крышка
10. Торцевое уплотнение
11. Вставка редукционного клапана
12. 1/4" разъем для подключения дополнительного датчика давления



2. Применение

2.1 Применение

Рычажный фильтр Protector mini HWS предназначен для фильтрации холодной питьевой и хозяйственной воды. Он защищает трубопроводы и подключенные к ним компоненты системы от функциональных нарушений и коррозии в результате действия таких посторонних примесей, как частицы ржавчины, опилки, песок, пенька и пр.

Фильтр не предназначен для очистки циркуляционной воды, обработанной реагентами, и охлаждающей воды для поточного охлаждения.

Если в воде есть крупные частицы грязи, перед фильтром следует устанавливать отделитель крупных частиц. Фильтр не предназначен для очистки масел, жиров, растворителей, мыльных растворов и смазочных сред, а также водорастворимых веществ.

2.2 Редукционный клапан

Встроенный редукционный клапан, подключаемый после фильтра, служит для снижения давления и настройки нужного давления на выходе – преимущественно в системе водоснабжения дома. Он держит настроенное давление на выходе приблизительно постоянным, например, между 1,6 бар на входе и 3 бар на выходе. Равномерное и не слишком высокое давление защищает арматуру и приборы всей системы водоснабжения дома, помогает экономить до 50% воды и понижает шум.

3. Принцип действия

3.1 Применение

Неочищенная вода через входное отверстие попадает в фильтр и проходит по фильтрующему элементу к выходному отверстию для чистой воды. При этом механические примеси размером $>30/100\mu\text{m}$ задерживаются на внешней стороне фильтровальной ткани. Чистая вода подается в систему трубопроводов. Если из-за увеличивающегося загрязнения фильтрующего элемента заметно падает давление воды, следует заменить или почистить фильтрующий элемент. Замену фильтрующего элемента производить не реже 1 раз в 6 месяцев.

3.2 Редукционный клапан

Редукционный клапан работает по принципу разгруженного односедельного клапана. Управление осуществляется, исходя из давления на выходе через мембрану, и нажимную пружину, напряжение которой – и тем самым давление на выходе – можно изменить с помощью ручки настройки (7). Индикация манометра (8) показывает соответствующее отрегулированное значение давления на выходе.

4. Требования к месту монтажа

Внимание: в соответствии с Законом о воде AVB Wasser V, § 12.2. монтаж установки должен выполняться организацией водоснабжения или специализированной монтажной фирмой.

Соблюдайте местные требования к монтажу, общие нормы и технические данные. Устанавливайте фильтры на трубопроводах холодной воды перед защищаемыми объектами. Предусмотрите установку запорных клапанов.

Внимание! Устанавливайте фильтр в отапливаемом помещении, не допускайте вредных воздействий

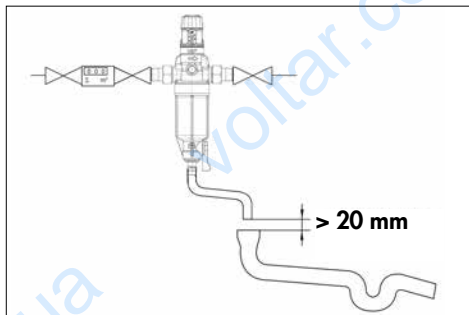
(паров растворителей, мазута, моющих щелочных растворов, химических веществ любого вида, УФ-облучения).

Внимание: не допускать попадания масел, жиров, растворителей, кислот и щелочей на пластмассовые части.

5. Монтаж

См. схему монтажа.

Установить запорные клапаны на трубопровод питьевой воды до и после фильтра (следите за направлением стрелки на головной части).



Отвести шланг слива промывочной воды к канализации, следить за тем, чтобы не было обратного подпора, или установить под фильтром приемную емкость (прибл. на 10 литров). В соответствии с нормами DIN EN 1988-200 шланг промывочной воды следует закрепить на расстоянии мин. 20 мм над зеркалом стоков (свободный сток).

6. Запуск в работу

Проверьте правильность монтажа фильтра. Запорные клапаны должны быть закрыты. Проверьте правильную посадку нижней части фильтра и положение промывного клапана. Максимальный крутящий момент Нм при 8-10 выемки деталей из пластмасс в латуни. Закройте промывной клапан.

Откройте запорные клапаны до и после установки. Сбросьте воздух из трубопровода с помощью ближайшего водопроводного крана и слейте первую вытекающую воду. Проверьте фильтр на герметичность.

Редукционный клапан на заводе установлен на давление на выходе 4 бар. Для изменения давления на выходе открутить установочный винт (6) и повернуть ручку настройки (7). Давление на выходе изменяется поворотом ручки настройки (7). Диапазон регулирования 2 - 6 бар.

Вращение по часовой стрелке = повышение

давления. Против часовой стрелки = понижение давления.

Во время настройки сливной клапан после редукционного клапана следует несколько раз открыть и сразу закрыть. При заборе воды давление на выходе временно падает. Давление на выходе не должно превышать 80% давления срабатывания предохранительного клапана на горячей воде (DIN 1988-200).

7. Обслуживание

Регулярно, 1 раз в 2 месяца проверяйте и промывайте фильтр (в соответствии с нормами DIN 1988-200). Если из-за увеличивающегося загрязнения фильтрующего элемента заметно падает давление воды, следует заменить или почистить фильтрующий элемент (в соответствии с нормами DIN 1988-200). Закройте запорные клапаны до и после фильтра и поставьте под фильтр емкость для воды.

Откройте промывной клапан для сброса давления и спустите воду.

Открутите нижнюю часть фильтра.

Используйте гаечный ключ с размером 21 (H/R) и отверните ручную пластиковую нижнюю часть (холодная вода).

Замена фильтрующего элемента. Вода – это пищевой продукт. При замене фильтра соблюдать гигиенические требования!

Вывньте фильтрующий элемент, почистите его или замените на новый. Вставьте фильтрующий элемент в головную часть фильтра и прикрутите нижнюю часть. Закройте промывной клапан.

Откройте запорные клапаны до и после фильтра, сбросьте воздух из трубопровода с помощью ближайшего водопроводного крана и спустите первую вытекающую воду. Проверьте фильтр на герметичность (визуальный контроль).

8. Гарантия

В случае неисправности во время действия гарантии следует обращаться в сервисную службу или фирму, поставившую фильтр, называя при этом тип оборудования (см. типовую табличку на оборудовании).

9. Обязанности пользователя

Вы приобрели долговечное и простое в обслуживании оборудование. Но для обеспечения нормальной работы необходимо регулярно проводить сервисные работы.

Одним из условий нормальной работы и сохранения гарантии является визуальный контроль и замена фильтрующего элемента.

В соответствии с требованиями норм DIN 1988-200 следует один раз в 2 месяца визуально проверять герметичность и степень загрязнения, а также регулярно менять или чистить фильтр. Замену фильтрующего элемента производить не реже 1 раз в 6 месяцев. Еще одно условие нормальной работы и сохранения гарантии - замена изнашиваемых деталей в указанные сроки. Замена быстроизнашиваемых деталей – уплотнений – 1 раз в 3 года.

В соответствии с требованиями норм DIN EN 806-5 замену изношенных деталей должны производить специалисты сервисной службы или монтажной фирмы. Рекомендуем заключить договор на сервисное обслуживание со специалистами сервисной или монтажной службы.

Квалифицированный персонал: Установкой, вводом в эксплуатацию и уходом за продуктом должны заниматься специалисты. Управление и эксплуатация должны осуществляться проинструктированными лицами.

Проинструктированное лицо: Прошло инструктаж и получило информацию из настоящей Инструкции о своих задачах и возможных опасностях в случае неправильных действий.

Специалист: Лицо, которое благодаря своему образованию, знаниям и опыту работы по специальности, а также осведомленности в отношении действующих положений способно выполнять установку, ввод в эксплуатацию и уход продукт.

Внимание!

Наличие на внутренней поверхности латунной гильзы:

- царапин разных размеров
- локальных зон неровности поверхности в виде углублений «раковин»
- зон не обработанных участков
- цвета, отличного от основной обработанной поверхности, например, в виде пятен различных форм и размеров

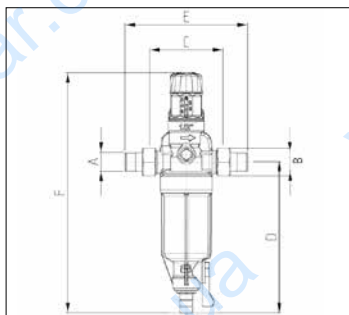
не являются дефектом или заводским браком, т.к. не оказывают негативного влияния на качество воды, работу фильтра, заявленное высокое качество материалов и отклонение от заданных технических параметров и в силу особенностей технологического процесса обработки являются визуальными эффектами.

10. Технические данные

Protector mini HWS C/R	Тип	HWS C/R 1/2"	HWS C/R 3/4"	HWS C/R 1"	HWS H/R 1/2"
Присоединение	DN	15	20	25	15
Производительность при $\Delta p = 0,5$ бар	м ³ /час	1,6	2,8	3,7	1,6
Выходное давление после редукц. клапана	бар	2 – 6			
Селективность	мкм	100*			
Номинальное давление (PN)	бар	16			
Рабочее давление min./max.	бар	1,5 während der Spülung / 16			
Температура воды min./max.	С°	5 / 30			5 / 70
Температура окр. среды min./max.	С°	5 / 40			
Резьба А		G 1/2"	G 3/4"	G 1"	G 1/2"
Резьба В		G 3/4"	G 1"	G 5/4"	G 3/4"
Монтажная длина С	мм	80	90	100	80
Высота D	мм	170	170	170	170
Монтажная длина E	мм	130	154	180	130
Общая высота F	мм	262	330	330	262
Артикул		810548	810549	810550	810560
EAN		9022000105487	9022000105494	9022000105500	9022000105609

*810599 HWS C/R 1/2"
30 µm Фильтрующий элемент
без Резьбовые соединения
(EAN 9022000105999)

** после DIN EN 1567



voltar.com.ua



BEST WATER TECHNOLOGY